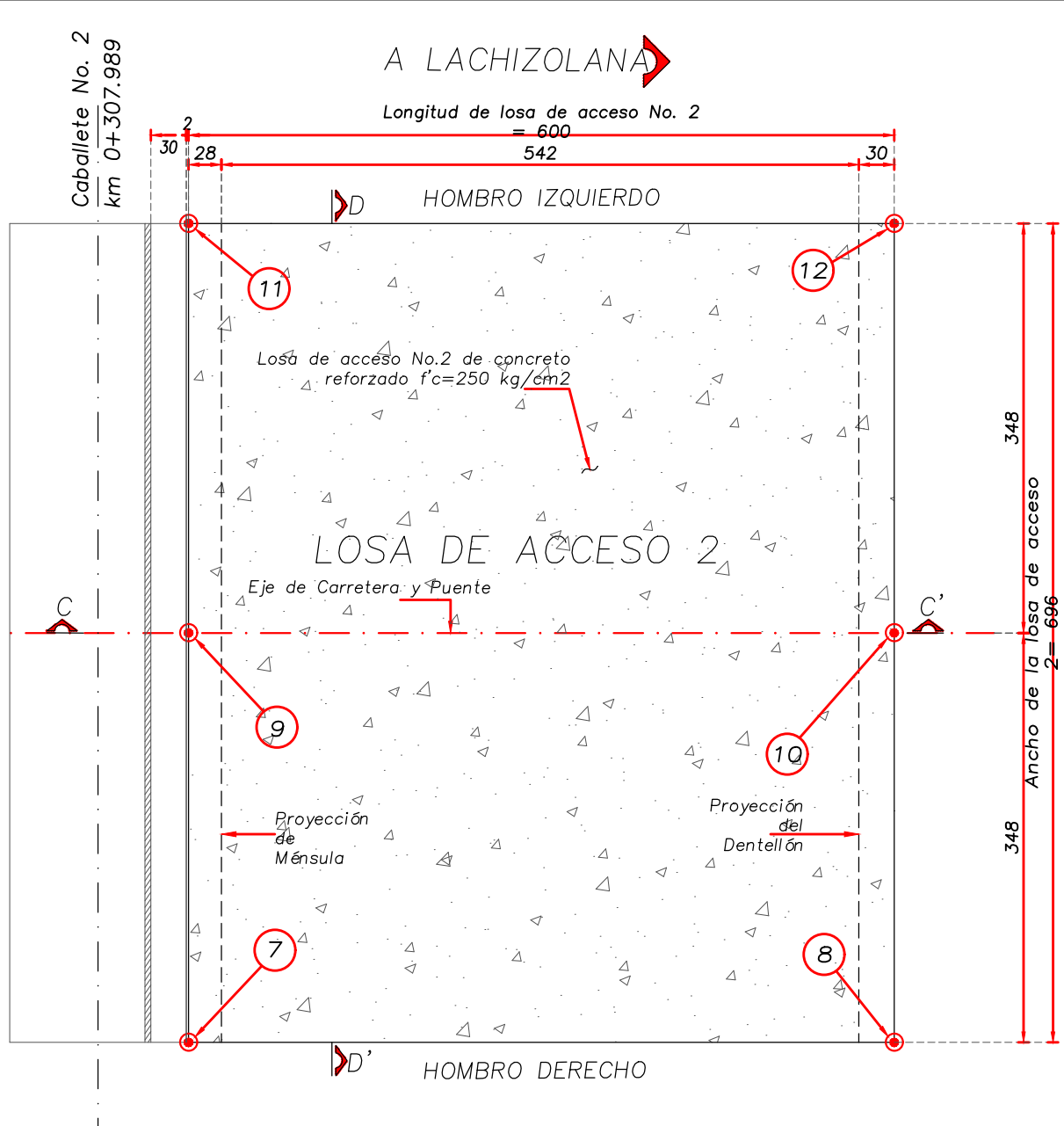


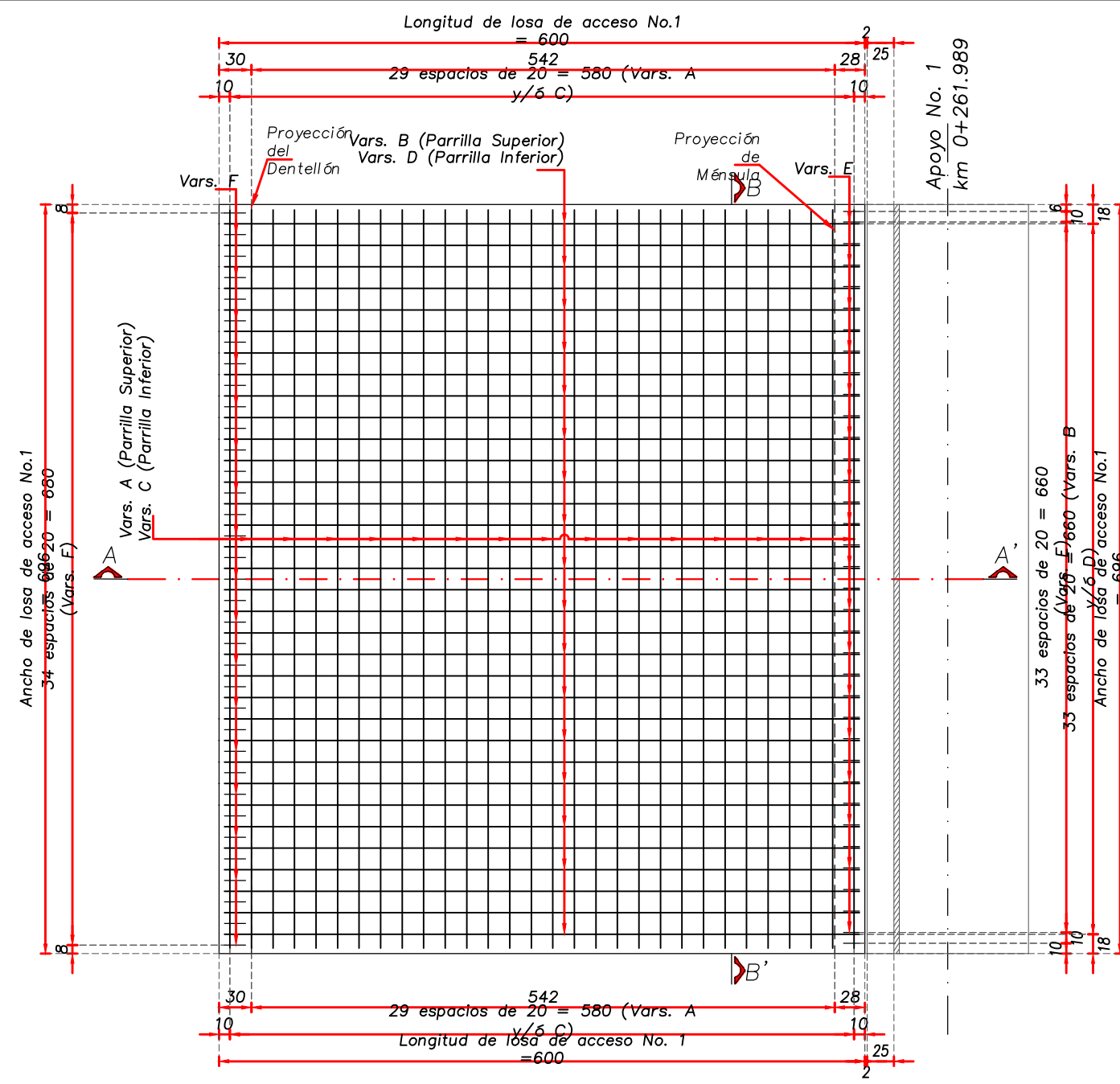
LOSA DE ACCESO 1 PLANTA

ESC. 1:50



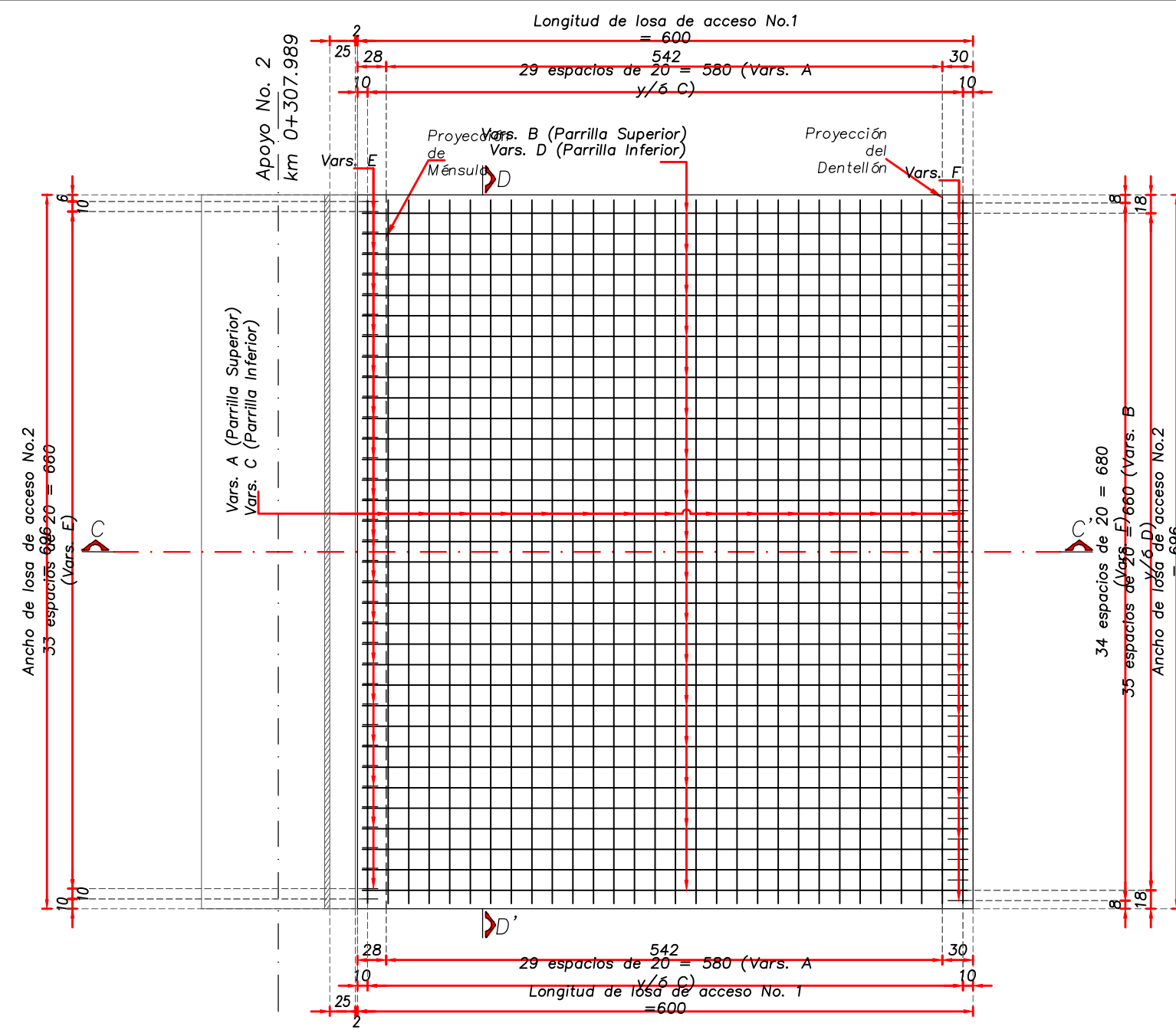
LOSA DE ACCESO 2 PLANTA

ESC. 1:50



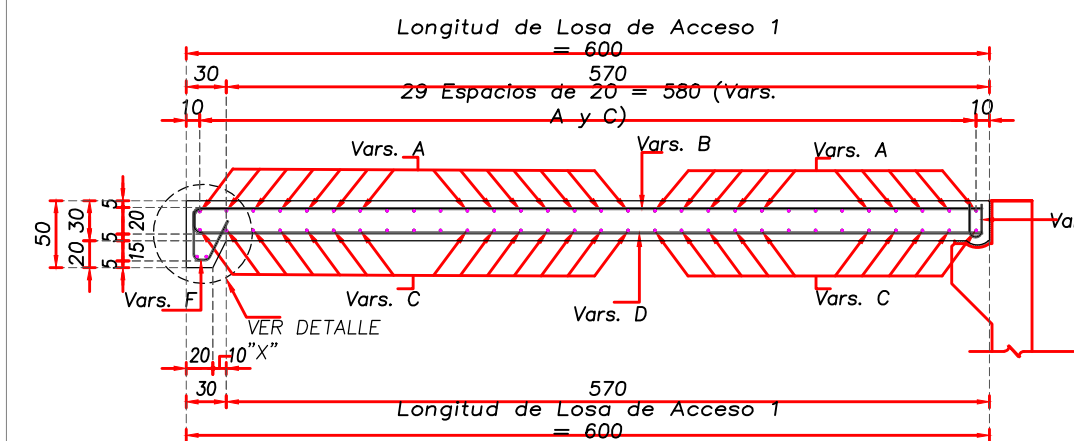
PLANTA PARRILLA SUPERIOR E INFERIOR LOSA DE ACCESO 1

ESC. 1:50



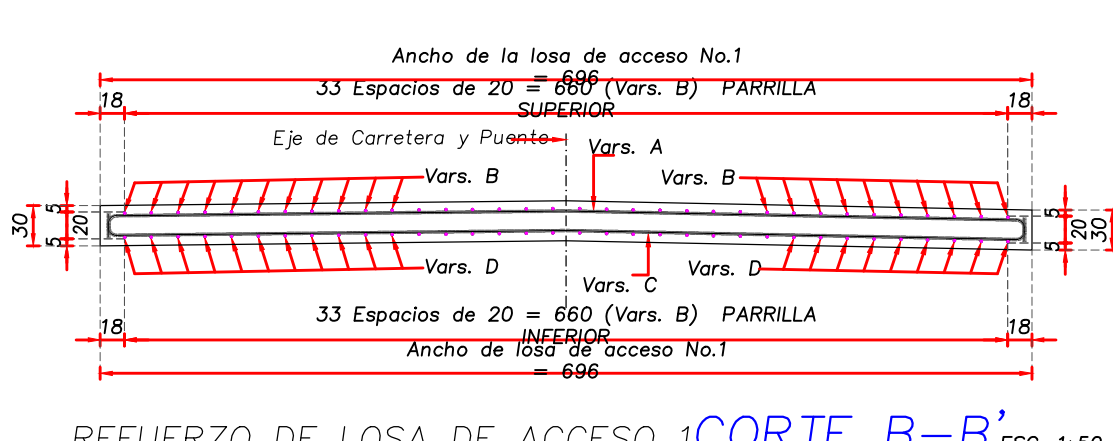
PLANTA PARRILLA SUPERIOR E INFERIOR LOSA DE ACCESO 2

ESC. 1:50



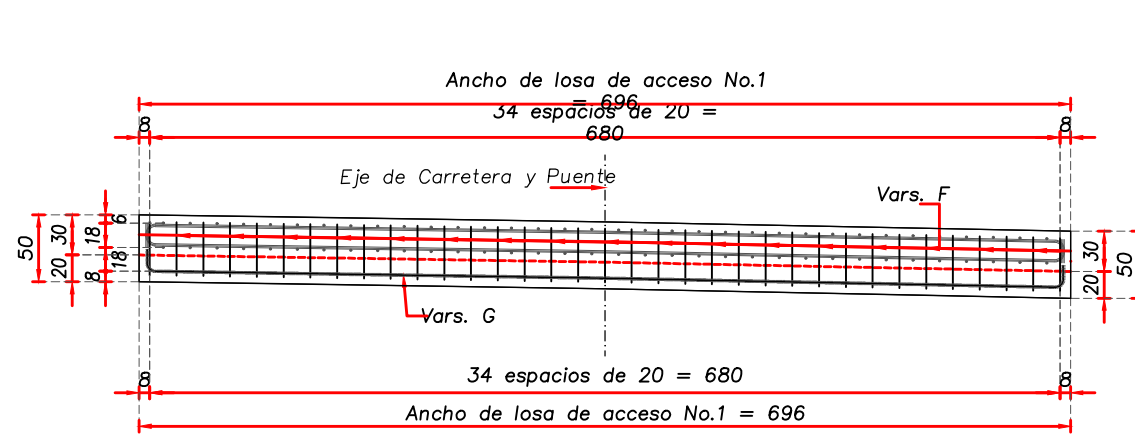
REFUERZO EN LOSA DE ACCESO 1 CORTE A-A'

ESC. 1:50



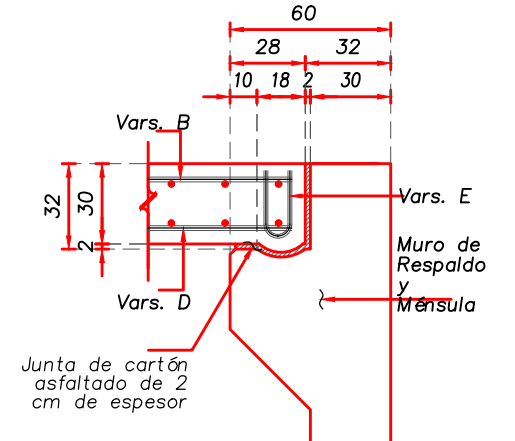
REFUERZO DE LOSA DE ACCESO 1 CORTE B-B'

ESC. 1:50



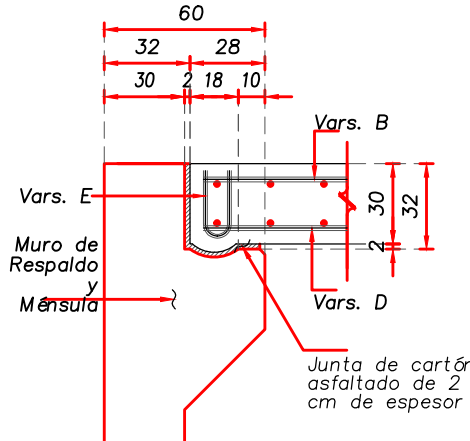
REFUERZO DE DENTELLON DE ACCESO 1 ELEVACION

ESC. 1:50



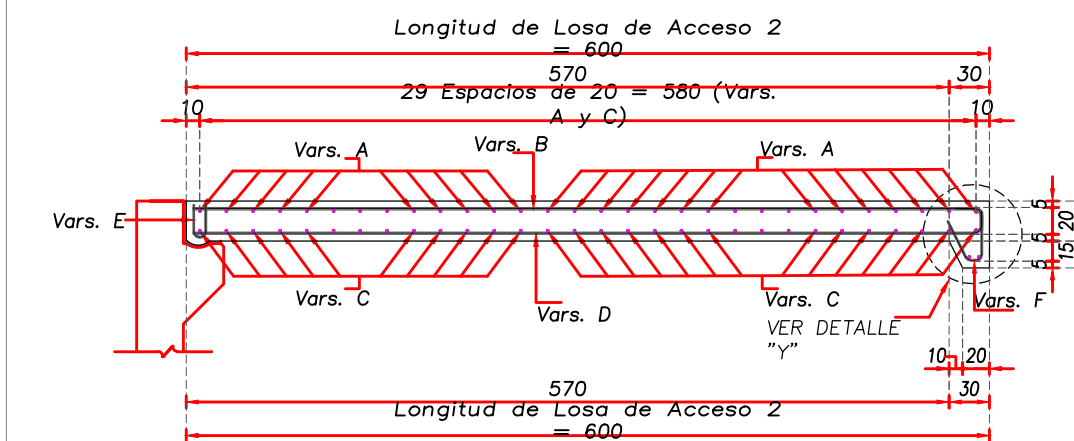
LOSA DE ACCESO 1 DETALLE 'X'

ESC. 1:25



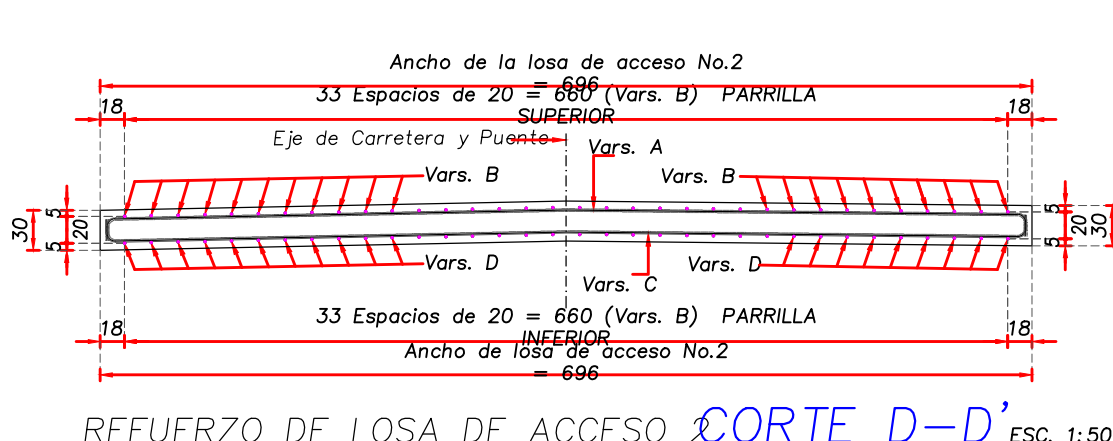
LOSA DE ACCESO 2 DETALLE 'Y'

ESC. 1:25



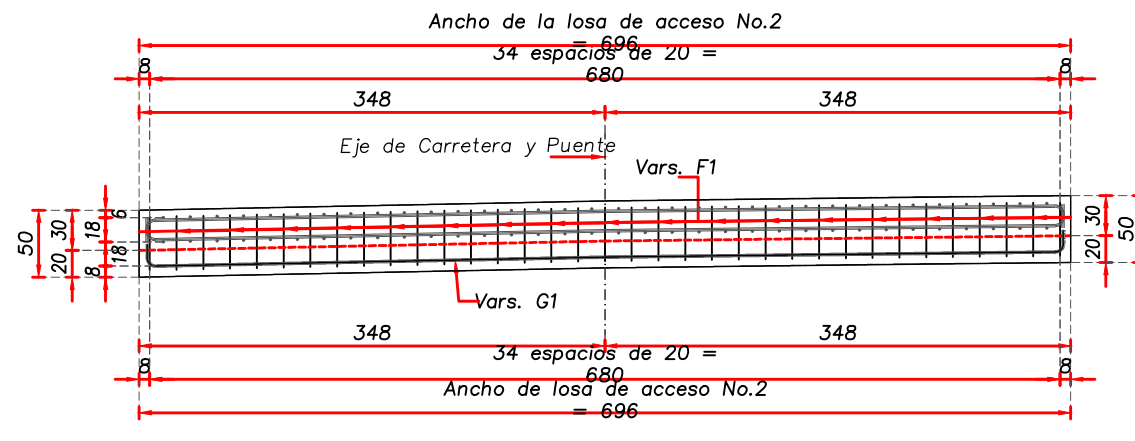
REFUERZO EN LOSA DE ACCESO 2 CORTE C-C'

ESC. 1:50



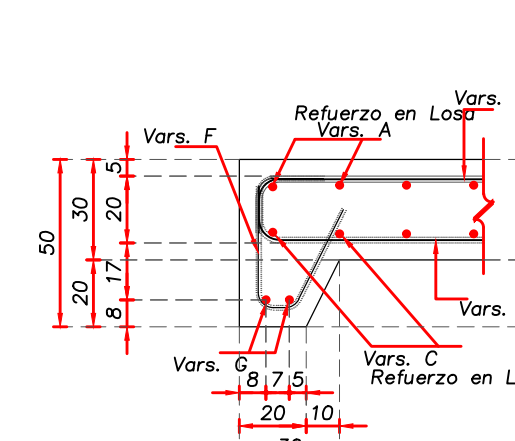
REFUERZO DE LOSA DE ACCESO 2 CORTE D-D'

ESC. 1:50



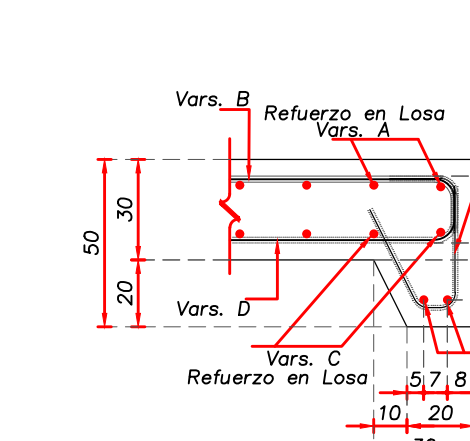
REFUERZO DE DENTELLON DE ACCESO 2 ELEVACION

ESC. 1:50



LOSA DE ACCESO 2 DETALLE 'X'

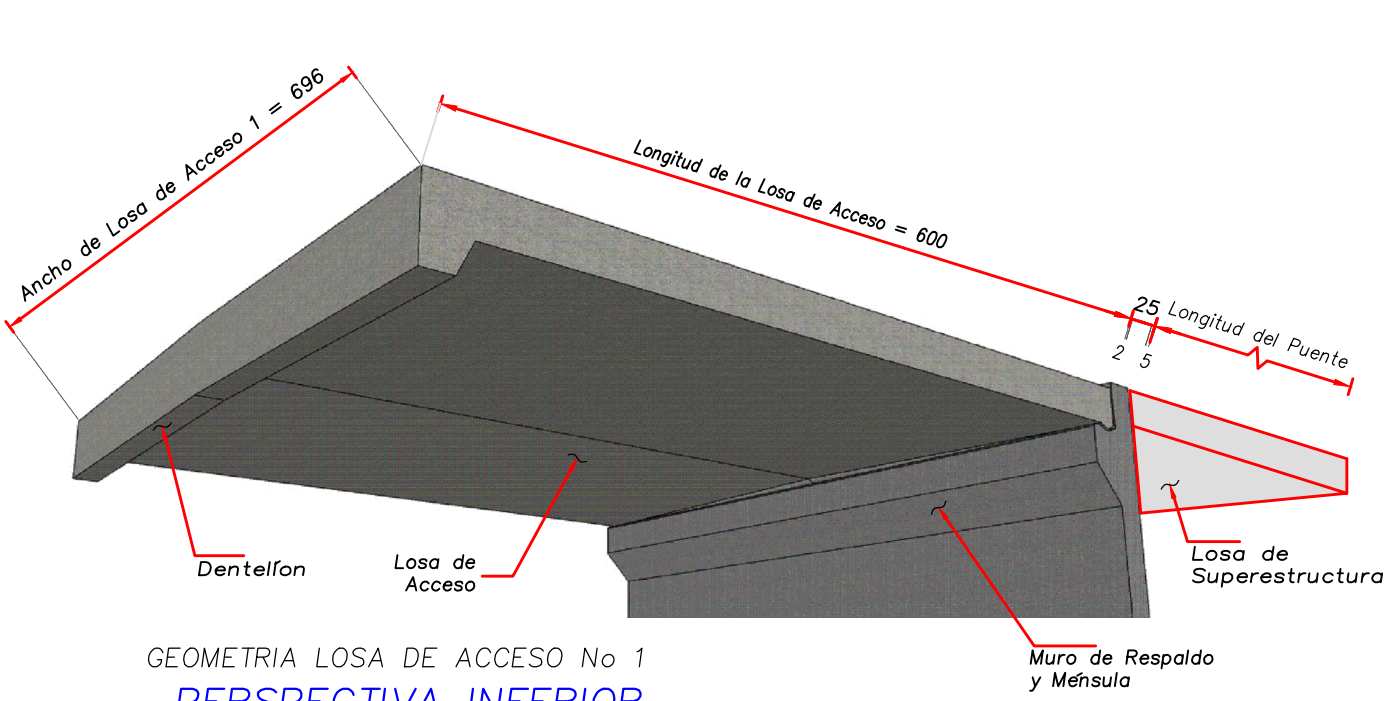
ESC. 1:25



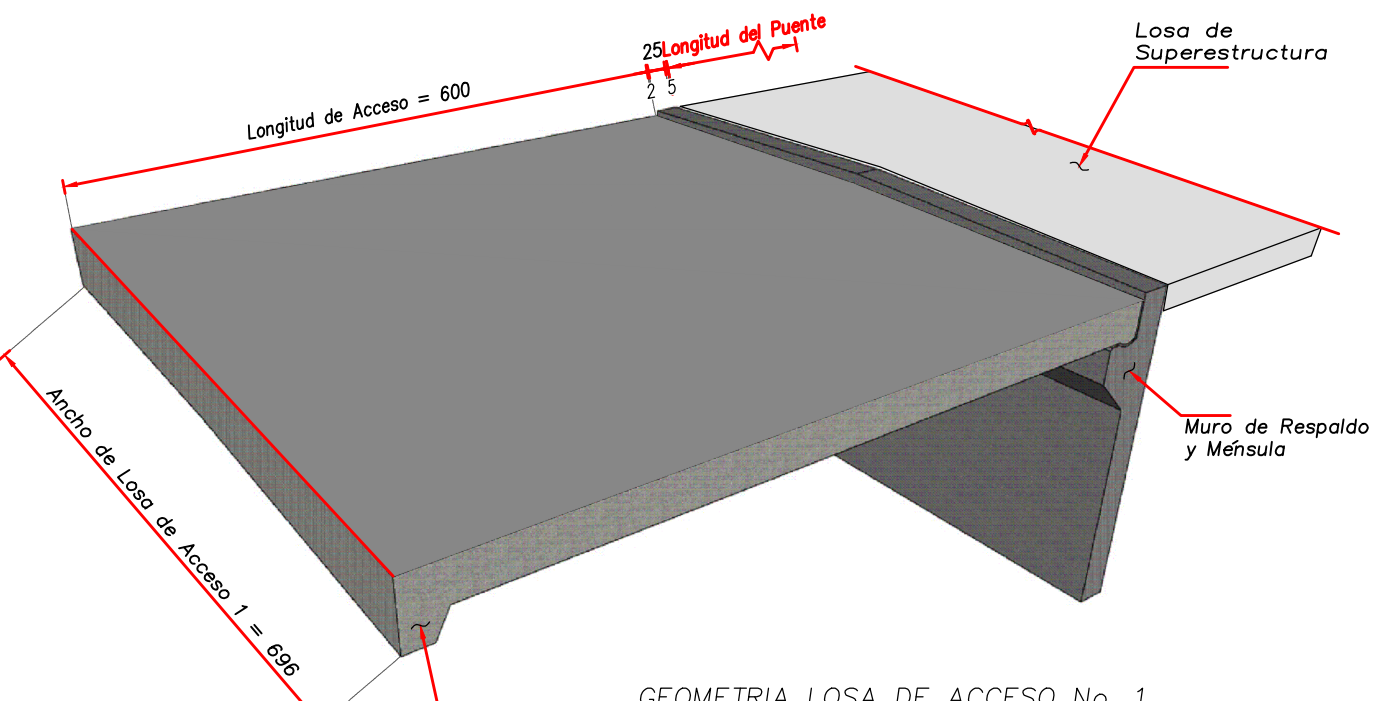
LOSA DE ACCESO 2 DETALLE 'Y'

ESC. 1:25

ELEVACIONES DE CONCRETO SUPERIOR DE LOSA (LOSAS DE ACCESO)					
LOSA	PUNTO	ELEV. SUPERIOR LOSA (m)	LOSA	PUNTO	ELEV. SUPERIOR LOSA (m)
LOSA DE ACCESO 1	1	1,646.110	LOSA DE ACCESO 2	7	1,646.110
	2	1,646.110		8	1,646.219
	3	1,646.180		9	1,646.180
	4	1,646.180		10	1,646.180
	5	1,646.233		11	1,646.110
	6	1,646.110		12	1,646.110



GEOMETRIA LOSA DE ACCESO No. 1 PERSPECTIVA INFERIOR



GEOMETRIA LOSA DE ACCESO No. 1 PERSPECTIVA SUPERIOR

CANTIDAD DE MATERIALES PARA 2 LOSAS DE ACCESO

CONCEPTO	CANTIDAD	UNIDAD
Acero de refuerzo fy=4200 kg/cm2 (parrilla superior e inferior) f'c=250 kg/cm2 losas de acceso y dentellones	2,766.0	kg
Plantilla de concreto simple de f'c=100 kg/cm2 de 5 cm	26.6	m3
Replanteo en dentellón en material B	0.4	m3
Replanteo en material B	2.0	m3
Junta de cartón asfaltado de 2 cm de espesor	1.5	m2
Moldes de madera	21.8	m2

NOTAS GENERALES

DIMENSIONES: DIMENSIONES EN CENTIMETROS, EXCEPTO LAS QUE SE INDIQUEN EN OTRA UNIDAD.

NORMAS: LA ULTIMA EDICION DE LAS ESPECIFICACIONES GENERALES DE CONSTRUCCION DE LA S.I.C.T. SE HARA REFERENCIA EN PARTICULAR A LOS SIGUIENTES CAPITULOS:

N-CTR-CAR-1-02-003/04 CONCRETO HIDRAULICO
N-CTR-CAR-1-02-004/02 ACERO PARA CONCRETO HIDRAULICO
N-CTR-CAR-1-02-006/01 ESTRUCTURAS DE CONCRETO REFORZADO

MATERIALES: DEBERAN SER ACEPTADOS POR LA S.I.C.T. Y CUMPLIR LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:

CALIDAD DEL CEMENTO PORTLAND: GP-30 RS N-CMT-2-02-001/02
AGREGADOS: PETREOS N-CMT-2-02-002/19
AGREGADOS: AGREGADOS N-CMT-2-02-003/02
AGREGADOS: AGREGADOS N-CMT-2-03-001/07
SOLDADURA AL ARCO ELECTRIC N-CMT-2-04-001/04

RECURRIMIENTOS: SE DEBERA CUBRIR EL AGERO DE REFORZO SEGUN LAS INDICACIONES DE ESTE PLANO PARA LOGRAR EL RECURRIMIENTO ADECUADO. A CONTINUACION SE INICIAN LOS SIGUIENTES RECURRIMIENTOS MINIMOS A PARTIR DEL PAÑO DEL CONCRETO AL PAÑO EXTERIOR DEL AGERO DE REFORZO.

PARA EL REFORZO LATERAL: 5.0 cm
PARA EL REFORZO SUPERIOR: 5.0 cm
PARA EL REFORZO INFERIOR: 5.0 cm

CONCRETO: SE USARA CONCRETO DE f'c=250 kg/cm2, CUYA COMPACTACION NO SERA MENOR DE 0.80. CON REVENIMIENTO DE 14 A 16 Y AGREGADO GRUESO CON TAMAÑO DE 1.9 CM. SE VIBRARA AL COLOCARLO.

RECOMENDACIONES DE CONSTRUCCION: LA CONSTRUCCION DE LA OBRA FALSA Y DE LOS MOLDES, LA COLOCACION DEL REFORZO, LA ELABORACION Y EL COLADO DEL CONCRETO SE SUJETARAN A LOS ESTABLECIDOS EN LOS CAPITULOS CORRESPONDIENTES DE LAS ESPECIFICACIONES DE LA S.I.C.T. LA ELABORACION DEL CONCRETO PODRA REALIZARSE USANDO CEMENTOS TIPO LUJILU O V. EL EMPLEO DE ADICIONANTES O ADITIVOS (ACELERANTES, FLUIDANTES Y EXPANSORES), SE JUSTIFICARA DEBIDAMENTE Y REQUERIRA AUTORIZACION POR ESCRITO DE LA SECRETARIA, PARA LO CUAL SE PRESENTARA LA SOLICITUD CORRESPONDIENTE CON LA SUFICIENTE ANTERIORIDAD, A FIN DE QUE LOS LABORATORIOS DE LA SECRETARIA PUEDAN REALIZAR LAS PRUEBAS NECESARIAS RELATIVAS A LAS CARACTERISTICAS Y A LA DOSIFICACION DE ESTOS PRODUCTOS. EL COLADO SE HARA EN UNA SOLA OPERACION ENTRE LAS JUNTAS DE CONSTRUCCION INDICADAS PREPARANDO LAS JUNTAS SEGUN EL INISO 22-0430 DE LAS ESPECIFICACIONES.

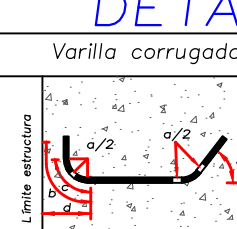
LAS JUNTAS DE CONSTRUCCION INDICADAS PREPARANDO LAS JUNTAS SEGUN EL INISO 22-0430 DE LAS ESPECIFICACIONES.

LAS CANTIDADES DE MATERIALES DE ACERO NO INCLUYEN DESPERDICIOS NI TRASLARES.

ACERO DE REFORZO: Se usará varillas corrugadas de fy > 4200 kg/cm2, que cumplan con la norma INVI-B-457 (ASTM A-709). El acero de refuerzo debe estar libre de oxidación, sin gres, quiebras, escamas, deformaciones e imperfecciones que afecten su uso. Se tendrá especial cuidado en la limpieza de las varillas, para evitar que tengan coque suelta o escamas antes de depositar el concreto. Los empalmes serán traslapados, soldados o mediante conectores mecánicos (ver tabla "detalles de refuerzo") y se localizarán según convenga, procurando en lo posible, que queden contrapuestos. Si se desea utilizar otro sistema de empalmes, se deberá demostrar que los mismos aseguran el contacto deben estar firmemente amarrados para mantenerlos alineados y satisfacer espacios libres mínimos entre varillas.

Empalmes Soldados: Al eliminar los empalmes por traslapes se puede reducir el requerimiento, ofreciendo así la posibilidad de disminuir las secciones de concreto y mejorar la realización del colado, siempre deberán exceder el 125% del esfuerzo especificado a la fluencia o el 100% de su resistencia a la tensión. Se deberá cortar mediante sierra o cortadores de varilla. En los puntos de las varillas en donde se transmiten esfuerzos a compresión mediante contacto directo de sus extremos, no debe exceder de 3 de abertura mínima entre las dos varillas a empalmar, y para tensión de 8. En los uniones a tope debe lograrse penetración completa en la sección soldada. Se deberán utilizar electrodos E6018-28 ó 9018-83 de diámetro 1/8" y 5/32", salvo que la supervisión apruebe uno diferente, los electrodos deben venir direccionados en envoltura herméticamente sellada. Cuando se eleven las envolturas para su uso, los electrodos deben almacenarse en horno a una temperatura mínima de 120 °C. Si los electrodos han estado expuestos a la atmósfera por más de 3 horas, deberán ser calentados a una temperatura no menor de 370 °C durante por lo menos 2 horas (reglamento AWS/AWS D1.4). En los casos en los que no se tenga acceso a todo el perímetro a las varillas o empalmes, cuando deba depositarse el metal de aporte por un solo lado de la junta, se emplearán elementos de respaldo. Se deberá de considerar el aporte de metal en la zona de la junta, para evitar la formación de grietas.

Empalmes mediante acopladores o conectores mecánicos: En pruebas de tensión y compresión, siempre deberán exceder el 125% del esfuerzo especificado a la fluencia. Los puntos de las varillas no requieren ninguna preparación especial (pueden cortarse mediante flama (semiarra), cortadora de varilla o sierra), se deberán instalar de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.

DETALLES DE REFUERZO											
Varilla corrugada											
	Varilla	a	b	c	d	e	En ningún caso, se permitirá empalmar, en una misma sección más del 50% de las varillas.				
	4C	9	23	7	10	55					
	5C	12	29	9	11	65	Donde se requiera de realizar uniones (empalmes) con varillas del 6C al 12C, estos se deberán de hacer mediante soldaduras completas o tope ó utilizar acopladores (conectores) mecánicos.				
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											
(*) Posición Horizontal											
(**) Posición Vertical											